

Техническая спецификация закупаемых товаров

Номер закупок (тендера):	301
Наименование закупок (тендера) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупки товаров, работ, услуг, указанным в Перечне):	Стойки ЖБ и приставки
Номер лота:	Лот №1 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №2 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №3 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №4 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №5 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №6 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №7 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №8 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №9 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №10 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №11 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №12 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №13 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №14 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №15 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №16 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №17 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №18 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №19 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №20 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №21 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №22 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №23 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №24 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №25 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №26 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №27 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №28 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №29 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №30 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №31 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №32 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №33 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №34 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №35 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №36 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №37 СТОЙКА Ж/Б УСО-4а

	Лот №38 ПРИСТАВКА Ж/Б ПТ 45-4 Лот №39 ПРИСТАВКА Ж/Б ПТ 43-2
Наименование лота:	Лот №1 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №2 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №3 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №4 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №5 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №6 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №7 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №8 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №9 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №10 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №11 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №12 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №13 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №14 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №15 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №16 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №17 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №18 СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2 Лот №19 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №20 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №21 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №22 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №23 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №24 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №25 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №26 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №27 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №28 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №29 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №30 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №31 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №32 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №33 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №34 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №35 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №36 СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5 Лот №37 СТОЙКА Ж/Б УСО-4а Лот №38 ПРИСТАВКА Ж/Б ПТ 45-4 Лот №39 ПРИСТАВКА Ж/Б ПТ 43-2
Описание лота:	Согласно приложению №1 к Технической спецификации закупаемых товаров
Дополнительное описание лота:	Согласно приложению №1 к Технической спецификации закупаемых товаров
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг:	Согласно Объявлению.
Единица измерения:	Согласно Объявлению.
Место поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг:	г.Риддер п.Глубокое с.Маканчи г.Алтай

	с.Кокпекты с.Улкен Нарын с.Катон-Карагай с.Калбатау г.Семей с.Таврическое с.Караул с.Бородулиха с.Бескарагай г.Шемонаиха г.Усть-Каменогорск г.Зайсан с.Кайнар, Абайский р-н с.Акжар, Тарбагатайский р-н г.Усть-Каменогорск г.Семей с.Бородулиха с.Караул с.Курчум с.Кайнар, Абайский р-н с.Бескарагай с.Таврическое г.Зайсан с.Калбатау г.Курчатов с.Акжар, Тарбагатайский р-н с.Улкен Нарын с.Катон-Карагай г.Риддер г.Шемонаиха с.Кокпекты г.Аягоз г.Усть-Каменогорск г.Усть-Каменогорск г.Усть-Каменогорск
Срок поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг:	Согласно проекту договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Согласно приложению №1 к Технической спецификации закупаемых товаров

**Приложение №1 к Технической спецификации
закупаемых товаров**

№ лота	Наименование	Техническая спецификация
1-18	СТОЙКА Ж/Б СВ-95-2	1 Железобетонные стойки СВ 95-2 предназначены для опор линий электропередачи напряжением 0,38кВ. 2 Применение стоек предусматривается для районов с расчетной температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки до минус 55 ° С. 3 Расчетный изгибающий момент стоек в плоскости большей жесткости (Мх) должен быть не менее 20кН*м. 4 Изготовление железобетонных стоек марки СВ 95-2 должно выполняться по техническим условиям, действующим на территории Республики Казахстан. 5 Железобетонные стойки должны изготавливаться из тяжелого бетона класса В 25, удовлетворяющего по прочности на сжатие требованиям ГОСТ 26633, маркой по морозостойкости не ниже F 150, по водонепроницаемости не ниже W 4 по ГОСТ 12730.5-84 «Бетоны, методы определения водонепроницаемости». 6 Поставка изделий должна производиться после достижения бетоном требуемой отпускной прочности, установленной ГОСТ 18105 и СТ РК 937. 7 Для приготовления бетонной смеси должны применяться: - Портландцемент по ГОСТ 10178; - вода по ГОСТ 23732; - щебень фракции (5-20) по ГОСТ 8267; - песок по ГОСТ 8736. 8 Для армирования изделий должна применяться арматурная сталь в соответствии с ГОСТ 5781, ГОСТ 10884. 9 Выпуски арматурных стержней на торцах изделий должны быть защищены антикоррозийным покрытием в соответствии с требованием СНиП РК 2.01.19-2004. 10 Для монтажных петель должна применяться только стержневая гладкая горячекатаная арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781 из углеродистой спокойной стали марки ВСтЗсп по ГОСТ 380. 11 Толщина защитного слоя бетона до рабочей арматуры должна быть не менее 20мм. 12 Испытание сварных соединений должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ 14098. 13 Должен быть предусмотрен приемочный контроль прочности бетона в соответствии с ГОСТ 18105. 14 Должен быть предусмотрен приемочный контроль конструкции по расположению арматуры и толщины защитного слоя по СТ РК 937. 15 Поставляемые партии готовых изделий должны быть сформированы из изделий, имеющих штамп технического контроля. Каждая поставляемая партия должна сопровождаться документом о качестве, составленном в соответствии с СТ РК 937-92. 16 Гидроизоляция опор 2,5-3м. от основания. 17 Гарантийный срок службы – 25 лет. Наименование основных характеристик Значения Примечание 1. Длина, м 9,5 2. Расчетная температура эксплуатации стоек, ° С До минус 55 3. Класс бетона В 25 4. Марка бетона по морозостойкости F150 5. Марка бетона по водонепроницаемости W4
19-36	СТОЙКА Ж/Б СВ-105-3,5	1 Железобетонные стойки СВ 105-3,5 предназначены для опор линий электропередачи напряжением 0,38-20кВ. 2 Использование стоек предусматривается для районов с расчетной температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки до минус 55 ° С. 3 Расчетный изгибающий момент стоек в плоскости большей жесткости (Мх) должен быть не менее 35кН*м. 4 Основные сведения о размерах и конфигурации стоек представлены на рис. 1. 5 Изготовление железобетонных стоек марки СВ105-3,5 должно выполняться по техническим условиям, действующим на территории Республики Казахстан. 6 Железобетонные стойки должны изготавливаться из тяжелого бетона класса В 25, удовлетворяющего по прочности на сжатие требованиям ГОСТ 26633, маркой по морозостойкости не ниже F 200, Расчетная температура эксплуатации стоек, ° С До минус 55, по водонепроницаемости не ниже W 4 по ГОСТ 12730.5-84 «Бетоны, методы определения водонепроницаемости», Длина, м 10,5. 7 Поставка изделий должна производиться после достижения бетоном требуемой

		отпускной прочности, установленной ГОСТ 18105 и СТ РК 937. 8 Для приготовления бетонной смеси должны применяться: - Портландцемент по ГОСТ 10178; - вода по ГОСТ 23732; - щебень фракции (5-20) по ГОСТ 8267; - песок по ГОСТ 8736. 9 Для армирования изделий должна применяться арматурная сталь в соответствии с ГОСТ 5781, ГОСТ 10884. 10 Выпуски арматурных стержней на торцах изделий должны быть защищены антикоррозийным покрытием в соответствии с требованием СНиП РК 2.01.19-2004. 11 Для монтажных петель должна применяться только стержневая гладкая горячекатаная арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781 из углеродистой спокойной стали марок ВСтЗпс, по ГОСТ 380. 12 Толщина защитного слоя бетона до рабочей арматуры должна быть не менее 20мм. 13 Испытание сварных соединений должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ 14098. 14 Должен быть предусмотрен приемочный контроль прочности бетона в соответствии с ГОСТ 18105. 15 Должен быть предусмотрен приемочный контроль конструкции по расположению арматуры и толщины защитного слоя по СТ РК 937. 16 Поставляемые партии готовых изделий должны быть сформированы из изделий, имеющих штамп технического контроля. Каждая поставляемая партия должна сопровождаться документом о качестве, составленном в соответствии с СТ РК 937-92. 17 Гидроизоляция опор 2,5-3м. от основания. 18 Гарантийный срок службы – 25 лет.
37	СТОЙКА Ж/Б УСО-4а	Унифицированные стойки с предварительным напряжением УСО 4 а маркируют согласно действующим Стандартам – Серия 3.407-102. Применяют при строительстве электроподстанций номинальным напряжением 35-500 кВ. Размеры: Длина: 3000 мм. Ширина: 250 мм. Высота: 250 мм. Вес: 500 кг.
38	ПРИСТАВКА Ж/Б ПТ 45-4	1 Железобетонные приставки ПТ-45-4 предназначены для применения на строительстве воздушных линий электропередачи напряжением 0,38-35кВ. 2 Использование приставок предусматривается для районов с расчетной температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки до минус 55о С. 3 Изготовление железобетонных приставок должно выполняться по техническим условиям, действующим на территории Республики Казахстан. 4 Железобетонные приставки должны изготавливаться из тяжелого бетона класса В 25, удовлетворяющего по прочности на сжатие требованиям ГОСТ 26633, маркой по морозостойкости не ниже F 150, по водопроницаемости не ниже W 4 по ГОСТ 12730.5-84 «Бетоны, методы определения водонепроницаемости». 5 Для приготовления бетонной смеси должны применяться: - Портландцемент по ГОСТ 10178; - вода по ГОСТ 23732; - щебень фракции (5-20) по ГОСТ 8267; - песок по ГОСТ 8736. 6 Армирование железобетонных приставок должно быть выполнено вязаными каркасами со спиральной поперечной арматурой, сталью классов А-IV и А-III ГОСТ 5781, Вр-I по ГОСТ 6727. 7 Необходимо выполнение защиты от коррозии согласно СНиП РК 2.01-19 8 Для монтажных петель должна применяться только стержневая гладкая горячекатаная арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781 из углеродистой спокойной стали марок ВСтЗпс, по ГОСТ 380. 9 Толщина защитного слоя бетона до рабочей арматуры должна быть не менее 20мм. 10 Поставка изделий должна производиться после достижения бетоном требуемой отпускной прочности, установленной ГОСТ 18105 и СТ РК 937. 11 Поставляемые партии готовых изделий должны быть сформированы из изделий, имеющих штамп технического контроля. Каждая поставляемая партия должна сопровождаться документом о качестве, составленном в соответствии с СТ РК 937-92. 12 Гидроизоляция 2,5 м от основания. 13 Гарантийный срок службы – 25 лет Длина L, мм Ширина А, мм Ширина В, мм Высота Н, мм Вес, тонн Объем бетона, куб.м. Бетон Сталь, кг. Серия 4500 120 220 265 0.510 0.203 В25 78.5 Серия 3.407-57/87
39	Приставка Ж/Б ПТ 43-2	Бетон для ПТ 43-2 отвечает следующим параметрам: 1. Марка по прочности на сжатие соответствует М350; 2. Класс бетона по прочности на сжатие - не менее чем В25; 3. Марка по морозостойкости – не менее чем F150 и F200 (то есть не менее чем 150-200 циклов замораживания-размораживания); 4. Водонепроницаемость бетона – не менее чем W4; Для повышения прочности ПТ 43-2 производится обязательное армирование сварным (метод контактно-точечной сварки) или вязаным каркасом – тип К7-1С и К7-2С (для

		сварного каркаса), или К7-1В и К7-2В (для вязального каркаса). Спираль между собой связывают вязальной проволокой. Для прутков используется арматура класса А-III, А-IV диаметров 14 и 16 мм. согласно ГОСТ 14295-75 Обозначение маркировки изделия Железобетонные приставки ПТ 43-2 изготавливают согласно ГОСТ 14295-75 Серии 3.407-57/87 и ТУ 5863-006-00113557-94 . Тип изделия ПТ – пасынок трапециевидный; основные габаритные размеры 4250 мм.х180 мм.х220 мм. , где: 1. Длина, L 4250 мм.; 2. Ширина, В 180 мм. ; 3. Высота, Н 220 мм. . Дополнительно указывают: 1. Масса Приставки – 325 кг.; 2. Геометрический объем – 0,1683 м3. ; 3. Объем бетона - 0,13 м3. . Условные обозначения ПТ 43-2, где: 43 – длина (дм); 2 – условное обозначение несущей способности Хранение и транспортировка изделий. Железобетонные приставки ПТ 43-2 транспортируют при помощи спецтранспорта, погрузка производится при помощи крана за монтажные петли. Перевозят пасынки в горизонтальном положении, прокладывая слои деревянными прокладками. Хранят приставки штабелями высотой до 2,5 метров. Между изделиями укладывают деревянные прокладки толщиной не менее 3 см.
--	--	---