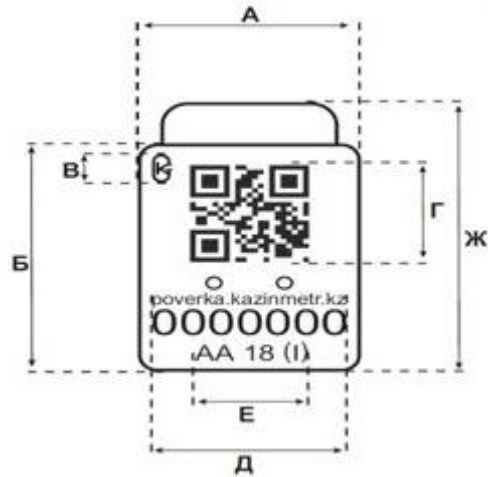
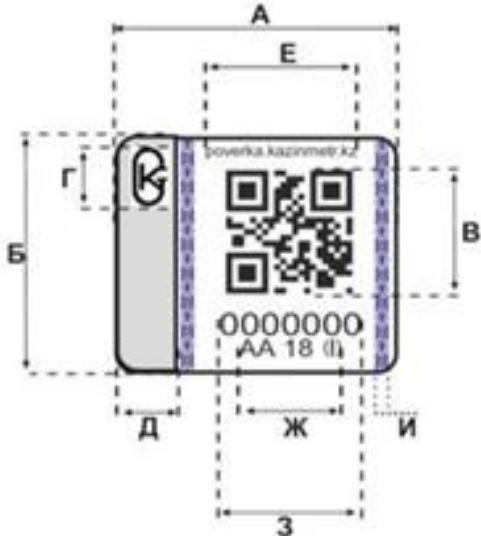


Техническая спецификация

№ Лота	Наименование	Техническая характеристика	Форма и размеры	Ед. изм	Кол-во
1	ПЛОМБА ПЛАСТИК ОВАЯ	Пластиковые пломбы изготавливаются из непрозрачного белого акрила или полипропилена в соответствии с межгосударственными стандартами ГОСТ 16337-77 «Полиэтилен высокого давления. Технические условия», ГОСТ 16338-85 «Полиэтилен низкого давления. Технические условия», ГОСТ 20282-86 «Полистирол общего назначения. Технические условия». Материал пломбы сочетает в себе свойства упругости и хрупкости и не должен допускать вскрытие пломбы после ее установки, без разрушения корпуса. Целостность пломбировочного троса подтверждается наличием двух пазов в узле запираания. Пластиковая пломба не должна менять своих свойств в температурном диапазоне от минус 60°С до 50°С и должна исключать возможность вскрытия пломбы при направленном температурном воздействии. Пластиковая пломба имеет специальную крышку, которая ограничивает доступ к узлу ее запираания. Вся маркировка на пластиковую пломбу наносится методом лазерной гравировки. Пластиковая пломба состоит из корпуса и защелки и имеет 8 фиксирующих элементов. Защелка в установленном состоянии должна быть жестко зафиксирована в корпусе пломбы.	А - ширина корпуса 20 мм; Б - высота корпуса 25 мм; В - высота знака утверждения типа 5 мм; Г - размер QR-кода 10×10 мм; Д - размер маркировки, нумерации и адрес информационного ресурса 15 мм; Е - размер маркировки шифра, года и квартала 10 мм; Ж - высота пломбы в незамкнутом состоянии 30 мм; Толщина пластиковой пломбы 6,5 мм. 	шт	1200

2	ПЛОМБА ИНДИКАТОРНАЯ ПЛАСТИКОВАЯ	Одноразовая номерная индикаторная пломба, 12 степеней защиты Материал - поликарбонат Габариты изделия, мм 34x21x8,5 (в незамкнутом состоянии), 29x21x8,5 (в замкнутом состоянии) Цвет - бесцветный прозрачный Температура использования, °С от -40 до +80 Порядковый номер - 7 алфавитно-цифровых знаков, нумерация сквозная, неповторяющаяся, с нанесением логотипа и года выпуска: АО «ОЭСК» 2021 Тип маркировки – лазерная Усилие замыкание, не более кгс. – 7 Срок службы опечатывающего механизма, не менее – 10 лет Установка вручную на проволоку диаметром от 0,5 до 0,9 мм. Снятие с помощью ножниц, кусачек Отсутствие сквозных отверстий в пломбе для проволоки в замкнутом состоянии	-	шт	19 500,00
№ Лота	Наименование	Техническая характеристика	Форма и размеры	Ед. изм	Кол-во

3	ЛЕЙБЛЫ САМОКЛЕ ЯЩИЕСЯ	Самоклеящиеся лейблы изготавливаются из синтетической самоклеящейся водонепроницаемой бумаги с голографической фольгой, нанесенной способом горячего тиснения, стойкой к агрессивной окружающей среде (щелочь, кислоты) и клеевым слоем обеспечивающим склеивание с поверхностью любого типа сроком не менее 6 лет и локальным разрушением при снятии или попытке снятия с поверхности. Самоклеящийся лейбл не должен менять своих свойств в температурном диапазоне от минус 60 °С до 50 °С при направленном температурном воздействии.	А - ширина лейбла 22 мм; Б - высота лейбла 18 мм; В - размер QR-кода 10×10 мм; Г - высота знака утверждения типа 6 мм; Д - ширина галограммы 4 мм; Е - размер адреса информационного ресурса 12 мм; Ж - размер маркировки шифра, года и квартала 10 мм; З - размер маркировки нумерации 12 мм; И - ширина орнаментов 1,5 мм. 	шт	1200
№ Лота	Наименование	Техническая характеристика	Форма и размеры	Ед. изм	Кол-во

4	КЛЕЙМА МЕТАЛЛИ ЧЕСКИЕ	Металлические клейма изготавливаются в виде стержня из стали в соответствии с межгосударственными стандартами ГОСТ 1050-2013 «Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия», ГОСТ 5950-2000 «Прутки, полосы и мотки из инструментальной легированной стали. Общие технические условия».	Диаметр -6 и 3,5мм 	шт	20
---	-----------------------------	--	---	----	----

Примечание:

1. Поверительные клейма изготавливаются в соответствии с "Правилами изготовления, хранения и применения поверительных клейм" Утвержденных приказом Заместителя Премьер-Министра Республики Казахстан - Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 13 июня 2014 года № 215 и внесенными изменениями Приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 29 августа 2018 года № 616.
2. Маркировка на поверительных клеймах и самоклеящихся лейблах должна быть четкой и контрастной для обеспечения считывания и идентификации.
 - а. Шрифт знака утверждения типа средства измерений, букв и цифр оттиска и рисунка поверительных клейм применяется в соответствии с межгосударственным стандартом ГОСТ 26.008-85 «Шрифты для надписей, наносимых методом гравирования. Исполнительные размеры».
 - б. Шифр поверочной лаборатории присваивается государственным научным метрологическим центром (далее - ГНМЦ) и состоит из двух символов, обозначаемых буквами казахского или латинского алфавитов.
 - с. Индивидуальная последовательная нумерация присваивается ГНМЦ и содержит семь символов (комбинация цифр).
 - д. Для обозначения года применения поверительных клейм используются арабские цифры (для обозначения квартала используются римские цифры).
 - е. Индивидуальный знак поверителя средств измерений присваивается руководителем поверочной лаборатории и состоит из одного символа, обозначаемого буквой казахского или латинского алфавита.
3. Изготовление и реализацию поверительных клейм организует ГНМЦ, на основании заявок, представленных поверочными лабораториями. Поверочные лаборатории за шесть месяцев до начала года применения поверительных клейм представляют заявку на изготовление поверительных клейм в ГНМЦ в произвольной форме.