

Утверждаю:
И.о. начальника ПТУ
Курмангалиев О.Е.

№ п/п	Наименование	Техническая спецификация	Ед.изм	Кол-во
1	Изолятор ПС-70Е	Изолятор линейный подвесной тарельчатый стеклянный. Минимальная механическая разрушающая нагрузка, КН, не менее-70; Диаметр тарелки D, мм-255; Строительная высота Н, мм-146; Длина пути утечки, мм-303/320; Сферическое соединение d, мм-16; ГОСТ 27661.	шт	212,00

И.о. начальника ОЭ



Кумаров М.К.

Специалист УМТС



Е. Журкина

Утверждаю:
И.о. начальника ПТУ
Курмангалиев О.Е.

№ п/п	Наименование	Техническая спецификация	Ед. изм	Кол-во
1	Приставка Ж/Б ПТ 45-4	1 Железобетонные приставки ПТ-45-4 предназначены для применения на строительстве воздушных линий электропередачи напряжением 0,38-35кВ. 2 Использование приставок предусматривается для районов с расчетной температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки до минус 55о С. 3 Расчетный изгибающий момент железобетонных приставок в плоскости большей жесткости (Мх) должен быть не менее 39,2кН*м. 4 Основные сведения о размерах и конфигурации стоек представлены на рис.1 5 Изготовление железобетонных приставок должно выполняться по техническим условиям, действующим на территории Республики Казахстан. 6 Железобетонные приставки должны изготавливаться из тяжелого бетона класса В 25, удовлетворяющего по прочности на сжатие требованиям ГОСТ 26633, маркой по морозостойкости не ниже F 150, по водопроницаемости не ниже W 4 по ГОСТ 12730.5-84 «Бетоны, методы определения водонепроницаемости». 7 Для приготовления бетонной смеси должны применяться: - Портландцемент по ГОСТ 10178; - вода по ГОСТ 23732; - щебень фракции (5-20) по ГОСТ 8267; - песок по ГОСТ 8736. 8 Армирование железобетонных приставок должно быть выполнено вязаными каркасами со спиральной поперечной арматурой, сталью классов А-IV и А-III ГОСТ 5781, Вр-I по ГОСТ 6727. 9 Необходимо выполнение защиты от коррозии согласно СНиП РК 2.01-19 10 Для монтажных петель должна применяться только стержневая гладкая горячекатаная арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781 из углеродистой спокойной стали марок ВСтЗпс, по ГОСТ 380. 11 Толщина защитного слоя бетона до рабочей арматуры должна быть не менее 20мм. 12 Поставка изделий должна производиться после достижения бетоном требуемой отпускной прочности, установленной ГОСТ 18105 и СТ РК 937. 13 Поставляемые партии готовых изделий должны быть сформированы из изделий, имеющих штамп технического контроля. Каждая поставляемая партия должна сопровождаться документом о качестве, составленном в соответствии с СТ РК 937-92.	шт	101,00

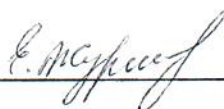
		14 Гидроизоляция опор 2,5-3м. от основания. 15 Гарантийный срок службы – 25 лет Приложение 4 Основные сведения о размерах и конфигурации		
--	--	--	--	--

И.о. начальника ОЭ



Кумаров М.К.

Специалист УМТС



Е. Журкина